

Направление подготовки: 15.03.01 «Машиностроение»

Профили подготовки:

- «Оборудование и технология сварочного производства»,

- «Машины и технологии литейного производства»

Степень (квалификация): бакалавр

Основа обучения: бюджетная, внебюджетная

Форма обучения: очная, заочная

Сроки обучения: очное обучение – 4 года, заочное обучение (нормативный срок) – 4,5 года

Перечень вступительных испытаний: математика, физика, русский язык.



О профиле подготовки

«Оборудование и технология сварочного производства»

Без сварочных процессов не обойтись ни при создании грандиозных сооружений (атомоход, космические корабли), ни при строительстве предприятий энергетики, химии, металлургии. Организацией этого многообразного производства, проектированием сварных конструкций, созданием нового сварочного оборудования призван заниматься выпускаемый специалист.



Ведется подготовка бакалавров в области разработки технологических процессов; расчета, проектирования и производства сварных конструкций и сборочно-сварочной оснастки; контроля качества сварных соединений; проведения научных исследований в области сварки; разработки технологий и оборудования для восстановления деталей машин и механизмов (наплавка, напыление, металлизация и др.); проектирования сварочных цехов.

Об учебе

Наряду с гуманитарными, экономическими и базовыми общетехническими дисциплинами студенты изучают специальные дисциплины: теория сварочных процессов, расчеты и проектирование сварных конструкций, автоматизация сварочных процессов, технологические основы сварки плавлением и давлением, термическая резка, источники питания сварки, механическое сварочное оборудование, производство сварных конструкций, организация и основы проектирования сварочных цехов, методология научных исследований и др.



О будущей деятельности

Сварка используется на всех промышленных предприятиях: в судостроении, авиации, ракетостроении, в радиоэлектронной промышленности, строительстве, медицине. Сварку выполняют на земле, в космосе, под водой.

Специалисты, выпускаемые кафедрой востребованы:

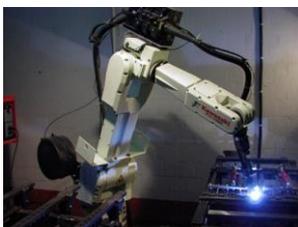
- на предприятиях авиа и самолетостроения;
- на предприятиях судостроения и судоремонта;

- на предприятиях нефтегазовой и нефтехимической области;
- на предприятиях по ремонту и восстановлению деталей машин и механизмов;
- в научных организациях;
- в учебных учреждениях среднего профессионального образования.

Выпускники кафедры, применяют свои знания преимущественно в должностях технолога, конструктора сварочной оснастки и технологического оборудования, инженера-испытателя (исследователя), контрольного мастера.

О трудоустройстве

В настоящий момент профиль «Оборудование и технология сварочного производства» является одним из наиболее дефицитных на рынке труда. Бакалавр по сварке сегодня может, сам выбирать на каком предприятии работать и на какую зарплату претендовать.



Основными заказчиками специалистов выпускаемых кафедрой являются предприятия: ОАО «АСЗ», ОАО «КнААЗ», ОАО «Роснефть-КНПЗ», ОАО «Сахалинморнефтегазмонтаж», ОАО «Сахалинморнефтегаздобыча», ФГУП «СВРЦ», ДВ НИИ ТС.

Сотрудниками кафедры подготовлено более 1000 специалистов в области сварочного производства.

Среди выпускников кафедры генеральные и технические директора, главные технологи, главные сварщики, начальники цехов ОАО «КнААЗ», ОАО «АСЗ», ОАО «Проммаш» и др.

Дополнительные возможности

После защиты квалификационной работы по профилю и получения диплома о высшем профессиональном образовании имеет-ся возможность дальнейшего обучения в магистратуре, аспирантуре, защита диссертационных работ в специализированном совете университета.

Преподавателями, сотрудниками и аспирантами кафедры по результатам научно-исследовательской работы получено более 100 патентов на изобретения, опубликовано свыше 200 научных работ и 10 монографий



На сегодняшний день кафедра является единственной в Хабаровском крае, готовящей специалистов по сварке. На данный профиль осуществляется набор на места, финансируемые из бюджета.

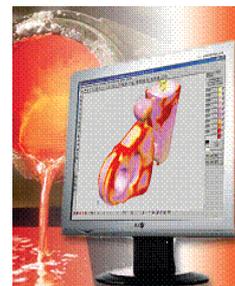
О профиле «Машины и технологии литейного производства»

Объектами профессиональной деятельности бакалавра по направлению «Машиностроение» являются машины и оборудование различного назначения, методы их проектирования, производства, реновации и утилизации. Ведется подготовка специалистов в области проектирования технологического оборудования, технологической оснастки, производственных и технологических процессов, разработки и освоения новых технологий, средств информа-

ционного, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения технологических систем.

О процессе обучения

Наряду с фундаментальной общетехнической подготовкой студенты изучают специальные дисциплины, компьютерное проектирование сложных машин, оснастки и технологий, изучают технологии получения сплавов, форм. Специальная подготовка закрепляется производственными практиками на предприятиях города и края.



Мощная лабораторная база кафедры и современный вычислительный центр со специализированным программным обеспечением (Полигон, LVMFlow) позволяют вести подготовку высококлассных специалистов, а также быть лидером на Дальнем Востоке в области автоматизированного проектирования и компьютерного моделирования процессов машиностроения.

О будущей деятельности

Бакалавр по направлению «Машиностроение» может работать на любых машиностроительных предприятиях и в организациях, занимающихся ремонтом изделий машиностроения (включая предприятия малого и среднего бизнеса) на должности: инженер, инженер-конструктор, инженер-технолог, инженер по наладке и испытаниям, инженер-программист.



О трудоустройстве выпускников

Основными заказчиками выпускников в настоящее время являются следующие предприятия: ОАО «КнААЗ», ОАО «АСЗ», ОАО «Проммаш», ОАО «Аскольд» и «Авиационная компания Прогресс» (г. Арсеньев), ОАО «Амурский металлист» (г. Благовещенск) и другие предприятия города и Дальнего Востока. С ОАО «Амурметалл» и ОАО «КнААЗ» заключены договоры на целевую подготовку специалистов.

О выпускающей кафедре

Кафедра размещена во втором учебно-лабораторном корпусе на общей площади 610 м². Учебные и научно-исследовательские лаборатории в основном совмещены.



Занятия на кафедре проводятся в первой половине дня, а в остальное время помещения кафедры используются для самостоятельной работы студентов, кон-

сультаций, научно-исследовательской работы аспирантов, докторантов.

Учебно-лабораторная база кафедры оснащена современным аналитическим и учебным оборудованием.

В его составе:

- синхронный термоанализатор STA 449 PC NETZCH (Германия),
- дилатометр DIL 409 PC NETZCH (Германия),



- атомно-абсорбционный спектрофотометр AA 6800 Shimadzu (Япония),
- установка обработки металлов давлением (Россия),
- испытательная машина МИ-40КУ (Украина),
- комплекс лабораторных стендов «Управление техническими системами» (Россия – Германия),
- установка вакуумно-пленочной формовки (Россия),
- печь индукционная ИПТ-40 (Россия),
- стенд изготовления литейных стержней по горячим ящикам, комплекс учебных стендов для изучения термодинамических процессов (Россия).

Более подробную информацию о направлении подготовки «Машиностроение» Вы можете получить в Институте компьютерного проектирования машиностроительных технологий.

Директор института — кандидат технических наук, доцент **Саблин Павел Алексеевич**

Адрес института: 681013, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленина, 27, КнАГТУ, корпус 2, ауд. 202а

Телефон: (4217) 24-11-71

E-mail: msf@knastu.ru, ikpmto@knastu.ru