

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки бакалавров по направлению 151900.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

(шифр и наименование, указываются в соответствии с ФГОС ВПО)

Квалификация (степень) – бакалавр

Нормативный срок обучения - 4 года

(указывается в соответствии с ФГОС)

Срок обучения по плану - 4 года

| №№ п/п | Наименования дисциплин (в том числе практик) | Трудоемкость | | Примерное распределение по семестрам | | | | | | | | Форма промежуточной аттестации | Примечание |
|--|---|--------------------------|--------------------|---|---|---|---|---|----|----|----|--------------------------------|------------|
| | | Зачетные единицы труд-ти | Академические часы | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | |
| | | | | Количество недель в каждом из семестров | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| <i>Б.1. Гуманитарный, социальный и экономический цикл</i> | | 33 | | | | | | | | | | | |
| Б.1.Б.0 | Базовая часть | 18 | 648 | | | | | | | | | | |
| Б.1.Б.1 | Иностранный язык | 7 | 252 | + | + | + | | | | | | З, Э | |
| Б.1.Б.2 | Отечественная история | 3 | 108 | + | | | | | | | | ИО | |
| Б.1.Б.3 | Философия | 4 | 153 | | + | | | | | | | Э | |
| Б.1.Б.4 | Экономическая теория | 4 | 144 | | | | + | | | | | Э | |
| Б.1.В.0 | Вариативная часть | 10 | | | | | | | | | | | |
| Б.1.В.1 | Культурология | 2 | 72 | | + | | | | | | | З | |
| Б.1.В.2 | Профессиональный | 2 | 72 | | | | + | | | | | ИО | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|-----|-----|---|---|---|---|---|----|----|----|-------|----|
| Б.2.Б.4 | Химия | 4 | 144 | + | | | | | | | | Э | |
| Б.2.Б.5 | Теоретическая механика | 6 | 216 | | + | + | | | | | | Э, 3, | |
| Б.2.В.0 | Вариативная часть | 23 | 828 | | | | | | | | | | |
| Б.2.В.1 | Теория вероятностей и математическая статистика | 4 | 144 | | | | + | | | | | ИО | |
| Б.2.В.2 | Компьютерный инструментарий | 3 | 108 | | + | | | | | | | 3 | |
| Б.2.В.3 | Компьютерное конструирование | 3 | 108 | | | + | | | | | | ИО | |
| Б.2.В.4 | Аппаратные и программные средства систем управления | 3 | 108 | | | | + | | | | | ИО | |
| Б.2.В.5 | Математическое моделирование процессов в машиностроении | 3 | 108 | | | | | | | | + | ИО | |
| Б.2.В.6 | Управление системами процессами | 3 | 108 | | | | | | + | | | ИО | |
| Б.2.В.7 | Эксплуатация технологического оборудования | 4 | 144 | | | | | | | | + | Э | |
| Б.2.ДВ.0 | Дисциплины по выбору | 7,5 | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Б.2.ДВ.1.1 | Экология | 2,5 | 90 | | | | | | + | | | 3 | |
| Б.2.ДВ.1.2 | Теплофизика процес- | 2,5 | 90 | | | | | | + | | | 3 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|------|------|---|---|---|---|---|----|----|----|----------|----|
| | сов резания | | | | | | | | | | | | |
| Б.2.ДВ.2.1 | Защита интеллектуальной собственности | 2 | 72 | | | | | + | | | | 3 | |
| Б.2.ДВ.2.2 | Основы САПР | 2 | 72 | | | | | + | | | | 3 | |
| Б.2.ДВ.3.1 | Методы инженерного творчества | 3 | 108 | | | | | | | + | | 3 | |
| Б.2.ДВ.3.2 | Триботехника | 3 | 108 | | | | | | | + | | 3 | |
| Б.3. Профессиональный цикл | | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.Б.0 | Базовая часть | 57,5 | 2070 | | | | | | | | | | |
| Б.3.Б.1 | Начертательная геометрия | 5 | 180 | + | + | | | | | | | Э, 3 | |
| Б.3.Б.2 | Детали машин и основы конструирования | 5 | 180 | | | | | + | + | | | Э, 3, КП | |
| Б.3.Б.3 | Материаловедение | 5 | 180 | | | + | + | | | | | Э, 3 | |
| Б.3.Б.4 | Электротехника | 4 | 144 | | | | | + | | | | ИО | |
| Б.3.Б.5 | Электроника | 2,5 | 90 | | | | | + | | | | 3 | |
| Б.3.Б.6 | Сопротивление материалов | 5 | 180 | | | + | + | | | | | Э, 3 | |
| Б.3.Б.7 | Теория механизмов и машин | 4 | 144 | | | | | + | | | | Э, КР | |
| Б.3.Б.8 | Метрология, стандартизация и сертификация | 3,5 | 117 | | | | | | + | | | Э | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Б.3.Б.9 | Безопасность жизнедеятельности | 3 | 108 | | | | | | | | + | | |
| Б.3.Б.10 | Гидравлика | 3 | 108 | | + | | | | | | | | 3 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|-----|-----|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| Б.3.Б.11 | Технологические процессы в машиностроении | 4 | 144 | | + | | | | | | | | Э |
| Б.3.Б.12 | Теория автоматического управления | 2,5 | 90 | | | | | + | | | | | З |
| Б.3.Б.13 | Основы технологии машиностроения | 5 | 180 | | | | | | + | | | | Э |
| Б.3.Б.14 | Процессы и операции формообразования | 3 | 108 | | | | | + | | | | | ИО |
| Б.3.Б.15 | Оборудования машиностроительных производств | 2,5 | 90 | | | | + | | | | | | З |
| Б.3.В.0 | Вариативная часть | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.В.1 | Организация производства и менеджмент | 2,5 | 90 | | | | | | | | + | 3 | |
| Б.3.В.2 | Технологические основы гибких автоматизированных производств | 3 | 108 | | | | | + | | + | | 3 | |
| Б.3.В.3 | Психология и педагогика | 2,5 | 90 | | | | | | | | + | 3 | |
| Б.3.В.4 | Статистическая обработка результатов эксперимента | 3 | 108 | | | | | | | + | | 3 | |
| Б.3.ДВ.0 | Дисциплины по выбору | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Б.3.ДВ.1.1 | Методы обработки | 3 | 108 | | | | | | | + | | 3 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----|------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----------|
| | поверхностей | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДВ.1.2 | Прогрессивные методы обработки | 3 | 108 | | | | | | | + | | 3 | |
| Б.3.ДВ.2.1 | Проектирование и производство заготовок | 2,5 | 90 | | | | | | + | | | 3 | |
| Б.3.ДВ.2.2 | Основы научных исследований | 2,5 | 90 | | | | | | + | | | 3 | |
| Б.3.ДВ.3.1 | История развития приводов | 2 | 72 | | | | | | | + | | 3 | |
| Б.3.ДВ.3.2 | История станкостроения | 2 | 72 | | | | | | | + | | 3 | |
| Профиль1. Технология машиностроения | | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.1.1 | Технология машиностроения | 6 | 2326 | | | | | | | | + | + | Э, 3, КП |
| Б.3.ДП.1.2 | Автоматизация производственных процессов в машиностроении | 4 | 144 | | | | | | | | + | + | Э, КР |
| Б.3.ДП.1.3 | Технологическая оснастка | 4,5 | 162 | | | | | | | | + | | Э, КР |
| Б.3.ДП.1.4 | Проектирование машиностроительных производств | 4,5 | 162 | | | | | | | | | 8 | Э |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Б.3.ДП.1.5 | САПР технологиче- | 4 | 144 | | | | | | | + | | | Э |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|-----|---|---|---|---|---|----|----|----|----------|----|
| | ских процессов | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.1.6 | Режущий инструмент | 4 | 144 | | | | | + | | | | Э, КР | |
| Б.3.ДП.1.7 | Металлорежущие станки | 5 | 180 | | | | | | + | | | Э, З, КП | |
| Б.3.ДП.1.8 | Программирование станков с ЧПУ | 3 | 108 | | | | | | | + | | ИО | |
| Б.3.ДП.1.9 | Нормирование точно- сти и технические из- мерения | 5 | 180 | | | | + | | | | | Э | |
| Профиль 2. Metallорежущие станки и комплексы | | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.1 | Режущий инструмент | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.2 | Металлорежущие станки | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.3 | Расчет и конструиро- вание станков | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.4 | Спецкурс станков | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.5 | Надежность и диагно- стика технологиче- ских систем | | | | | | | | | | | | |
| Б.3.ДП.2.6 | Автоматизированный электропривод | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |

