

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки бакалавров по направлению 151900.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

(шифр и наименование, указываются в соответствии с ФГОС ВПО)

Квалификация (степень) – бакалавр

Нормативный срок обучения - 4 года

(указывается в соответствии с ФГОС)

Срок обучения по плану - 4 года

№№ п/п	Наименования дисциплин (в том числе практик)	Трудоемкость		Примерное распределение по семестрам								Форма промежуточной аттестации	Примечание
		Зачетные единицы труд-ти	Академические часы	1	2	3	4	5	6	7	8		
				Количество недель в каждом из семестров									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<i>Б.1. Гуманитарный, социальный и экономический цикл</i>		33											
Б.1.Б.0	Базовая часть	18	648										
Б.1.Б.1	Иностранный язык	7	252	+	+	+						З, Э	
Б.1.Б.2	Отечественная история	3	108	+								ИО	
Б.1.Б.3	Философия	4	153		+							Э	
Б.1.Б.4	Экономическая теория	4	144				+					Э	
Б.1.В.0	Вариативная часть	10											
Б.1.В.1	Культурология	2	72		+							З	
Б.1.В.2	Профессиональный	2	72				+					ИО	

Б.2.Б.4	Химия	4	144	+								Э	
Б.2.Б.5	Теоретическая механика	6	216		+	+						Э, 3,	
Б.2.В.0	Вариативная часть	23	828										
Б.2.В.1	Теория вероятностей и математическая статистика	4	144				+					ИО	
Б.2.В.2	Компьютерный инструментарий	3	108		+							3	
Б.2.В.3	Компьютерное конструирование	3	108			+						ИО	
Б.2.В.4	Аппаратные и программные средства систем управления	3	108				+					ИО	
Б.2.В.5	Математическое моделирование процессов в машиностроении	3	108								+	ИО	
Б.2.В.6	Управление системами процессами	3	108						+			ИО	
Б.2.В.7	Эксплуатация технологического оборудования	4	144								+	Э	
Б.2.ДВ.0	Дисциплины по выбору	7,5											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б.2.ДВ.1.1	Экология	2,5	90						+			3	
Б.2.ДВ.1.2	Теплофизика процес-	2,5	90						+			3	

	сов резания												
Б.2.ДВ.2.1	Защита интеллектуальной собственности	2	72					+				3	
Б.2.ДВ.2.2	Основы САПР	2	72					+				3	
Б.2.ДВ.3.1	Методы инженерного творчества	3	108							+		3	
Б.2.ДВ.3.2	Триботехника	3	108							+		3	
Б.3. Профессиональный цикл													
Б.3.Б.0	Базовая часть	57,5	2070										
Б.3.Б.1	Начертательная геометрия	5	180	+	+							Э, 3	
Б.3.Б.2	Детали машин и основы конструирования	5	180					+	+			Э, 3, КП	
Б.3.Б.3	Материаловедение	5	180			+	+					Э, 3	
Б.3.Б.4	Электротехника	4	144					+				ИО	
Б.3.Б.5	Электроника	2,5	90					+				3	
Б.3.Б.6	Сопротивление материалов	5	180			+	+					Э, 3	
Б.3.Б.7	Теория механизмов и машин	4	144					+				Э, КР	
Б.3.Б.8	Метрология, стандартизация и сертификация	3,5	117						+			Э	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б.3.Б.9	Безопасность жизнедеятельности	3	108								+		
Б.3.Б.10	Гидравлика	3	108		+								3

Б.3.Б.11	Технологические процессы в машиностроении	4	144		+								Э
Б.3.Б.12	Теория автоматического управления	2,5	90					+					3
Б.3.Б.13	Основы технологии машиностроения	5	180						+				Э
Б.3.Б.14	Процессы и операции формообразования	3	108					+					ИО
Б.3.Б.15	Оборудования машиностроительных производств	2,5	90				+						3
Б.3.В.0	Вариативная часть												
Б.3.В.1	Организация производства и менеджмент	2,5	90								+	3	
Б.3.В.2	Технологические основы гибких автоматизированных производств	3	108					+		+		3	
Б.3.В.3	Психология и педагогика	2,5	90								+	3	
Б.3.В.4	Статистическая обработка результатов эксперимента	3	108							+		3	
Б.3.ДВ.0	Дисциплины по выбору												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б.3.ДВ.1.1	Методы обработки	3	108							+		3	

	поверхностей												
Б.3.ДВ.1.2	Прогрессивные методы обработки	3	108							+		3	
Б.3.ДВ.2.1	Проектирование и производство заготовок	2,5	90						+			3	
Б.3.ДВ.2.2	Основы научных исследований	2,5	90						+			3	
Б.3.ДВ.3.1	История развития приводов	2	72							+		3	
Б.3.ДВ.3.2	История станкостроения	2	72							+		3	
Профиль1. Технология машиностроения													
Б.3.ДП.1.1	Технология машиностроения	6	2326								+	+	Э, 3, КП
Б.3.ДП.1.2	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	4	144								+	+	Э, КР
Б.3.ДП.1.3	Технологическая оснастка	4,5	162								+		Э, КР
Б.3.ДП.1.4	Проектирование машиностроительных производств	4,5	162									8	Э
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б.3.ДП.1.5	САПР технологиче-	4	144							+			Э

	ских процессов												
Б.3.ДП.1.6	Режущий инструмент	4	144					+				Э, КР	
Б.3.ДП.1.7	Металлорежущие станки	5	180						+			Э, З, КП	
Б.3.ДП.1.8	Программирование станков с ЧПУ	3	108							+		ИО	
Б.3.ДП.1.9	Нормирование точно- сти и технические из- мерения	5	180				+					Э	
Профиль 2. Metallорежущие станки и комплексы													
Б.3.ДП.2.1	Режущий инструмент												
Б.3.ДП.2.2	Металлорежущие станки												
Б.3.ДП.2.3	Расчет и конструиро- вание станков												
Б.3.ДП.2.4	Спецкурс станков												
Б.3.ДП.2.5	Надежность и диагно- стика технологиче- ских систем												
Б.3.ДП.2.6	Автоматизированный электропривод												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

