ФГБОУ ВО "Комсомольский-на-Амуре государственный университет" Демоверсия

15.04.01 «Машиностроение» (магистры сварка)

Сложность: Сложный		
при сварке	жна быть величина тока при дуговой сварке в потолочном положении по сравнению с величиной тока в нижнем положении? выберите один правильный ответ	
	Величина тока не зависит от положения сварки в пространстве.	
	Величина тока при сварке в потолочном положении должна быть меньше, чем при сварке в нижнем положении.	
	Величина тока при сварке в потолочном положении должна быть больше, чем при сварке в нижнем положении.	
Сложность: (Сложный	
	уппе сталей относятся сварочные проволоки марок СВ-08A, СВ-08AA, Св-08ГА, Св-10ГА? выберите один правильный ответ	
	Высоколегированной.	
	Легированной.	
	Низкоуглеродистой.	
Сложность: (Сложный	
низкоуглер	тока и полярность рекомендуются применять при ручной дуговой сварке конструкций из родистой стали электродами с основным покрытием? выберите один правильный ответ	
	Постоянный ток обратной полярности.	
	Переменный.	
	Постоянный ток прямой полярности.	
Сложность: (Сложный	
	и относятся к группе удовлетворительно сваривающихся? выберите один правильный ответ	
	С содержанием кремния и марганца до 0,5 %.	
	С содержанием углерода 0,25-0,35 %.	
	С содержанием серы и фосфора до 0,05 %.	

Сложность:	Сложный	
Какой дефект преимущественно может образоваться при быстром удалении электрода от деталей? Примечание: выберите один правильный ответ		
	Поры.	
	Непровар.	
	Кратерные трещины.	
Сложность:	Сложный	
	и какой группы сталей применяют электроды типов Э50, Э50A, Э42A, Э55? в: выберите один правильный ответ	
	Для сварки конструкционных сталей повышенной и высокой прочности.	
	Для сварки углеродистых сталей.	
	Для сварки высоколегированных сталей.	
Сложность:	Сложный	
Какой из перечисленных факторов в большей степени влияет на ширину шва при РДС? Примечание: выберите один правильный ответ		
	Напряжение на дуге.	
	Величина сварочного тока.	
	Поперечные колебания электрода.	
Сложность:	Сложный	
Электроды каких марок имеют рутиловое покрытие? Примечание: выберите один правильный ответ		
	УОНИИ 13/45, CM-11.	
	AHO-7, AHO-8.	
	AHO-3, AHO-6, MP-3.	

Для сварки какого класса сталей применяют электроды типов Э-09М и Э-09МХ?
Примечание: выберите один правильный ответ

Для сварки теплоустойчивых низколегированных сталей.

Для сварки конструкционных сталей повышенной и высокой прочности.

Для сварки высоколегированных сталей.

Сложность: Сложный

Что может способствовать образованию прожога при сварке?
Примечание: выберите один правильный ответ

Сварка длинной дугой.

Малая величина притупления кромок деталей с V - образной разделкой.

□ Отсутствие зазора в собранном под сварку стыке.

Сложность: Сложный