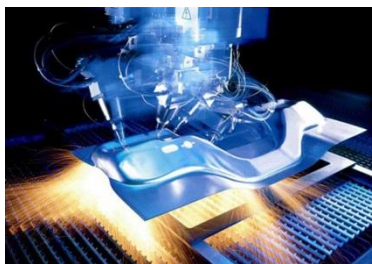


Направление подготовки:	15.03.01 «Машиностроение»
Профили подготовки	«Оборудование и технология сварочного производства»; «Технология машиностроения»
Степень (квалификация):	бакалавр
Основа обучения:	бюджетная, внебюджетная
Форма обучения:	заочная
Срок обучения:	4,5 года
Перечень вступительных испытаний:	математика (профильный экзамен), физика, русский язык

Обучение по направлению подготовки «Машиностроение» осуществляется в нашем университете по двум профилям подготовки: «Оборудование и технология сварочного производства» и «Технология машиностроения».

О профиле подготовки «Оборудование и технология сварочного производства»



Без сварочных процессов не обойтись ни при создании грандиозных сооружений (атомоход, космические корабли), ни при строительстве предприятий энергетики, химии, металлургии. Организацией этого многообразного производства, проектированием сварных конструкций, созданием нового сварочного оборудования призван заниматься выпускаемый специалист.

Ведется подготовка бакалавров в области разработки технологических процессов; расчета, проектирования и производства сварных конструкций и сборочно-сварочной оснастки; контроля качества сварных соединений; проведения научных исследований в области сварки; разработки технологий и оборудования для восстановления деталей машин и механизмов (наплавка, напыление, металлизация и др.); проектирования сварочных цехов.

Об учебе

Наряду с гуманитарными, экономическими и базовыми общетехническими дисциплинами студенты изучают специальные дисциплины: теория сварочных процессов, расчеты и проектирование сварных конструкций, автоматизация сварочных процессов, технологические основы сварки плавлением и давлением, термическая резка, источники питания сварки, механическое сварочное оборудование, производство сварных конструкций, организация и основы проектирования сварочных цехов, методология научных исследований и др.



О будущей деятельности

Сварка используется на всех промышленных предприятиях: в судо-, авиа-, ракетостроении, в радиоэлектронной промышленности, строительстве, медицине. Сварку выполняют на земле, в космосе, под водой.

Специалисты, выпускаемые кафедрой востребованы:

- на предприятиях авиа и самолетостроения;
- на предприятиях судостроения и судоремонта;
- на предприятиях нефтегазовой и нефтехимической области;
- на предприятиях по ремонту и восстановлению деталей машин и механизмов;
- в научных организациях;
- в учебных учреждениях среднего профессионального образования.

Выпускники кафедры, применяют свои знания преимущественно в должностях технолога, конструктора сварочной оснастки и технологического оборудования, инженера-испытателя (исследователя), контрольного мастера.

О трудоустройстве

В настоящий момент профиль «Оборудование и технология сварочного производства» является одним из наиболее дефицитных на рынке труда. Бакалавр по сварке сегодня может, сам выбирать на каком предприятии работать и на какую зарплату претендовать.



Основными заказчиками специалистов выпускаемых кафедрой являются предприятия: ПАО «АСЗ», ПАО «КнААЗ», ОАО «Роснефть-КНПЗ», ОАО «Сахалинморнефтегазмонтаж», ОАО «Сахалинморнефтегаздобыча», ФГУП «СВРЦ», ДВ НИИ ТС.

Сотрудниками кафедры подготовлено более 1000 специалистов в области сварочного производства.

Среди выпускников кафедры генеральные и технические директора, главные технологи, главные сварщики, начальники цехов ПАО «КнААЗ», ПАО «АСЗ», ОАО «Проммаш» и др.



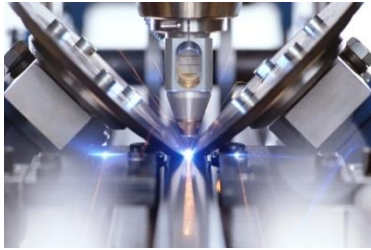
Дополнительные возможности

После защиты квалификационной работы по профилю и получения диплома о высшем профессиональном образовании имеется возможность дальнейшего обучения в магистратуре, аспирантуре, защита диссертационных работ в специализированном совете университета.

Преподавателями, сотрудниками и аспирантами кафедры по результатам научно-исследовательской работы получено более 100 патентов на изобретения, опубликовано свыше 200 научных работ и 10 монографий

На сегодняшний день кафедра является единственной в Хабаровском крае, готовящей специалистов по сварке. О выпускающей кафедре

Кафедра размещена во втором учебно-лабораторном корпусе. Учебные и научно-исследовательские лаборатории в основном совмещены.

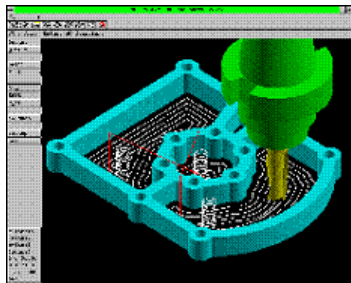


Занятия на кафедре проводятся в первой половине дня, а в остальное время помещения кафедры используются для самостоятельной работы студентов, консультаций, научно-исследовательской работы аспирантов, докторантов.

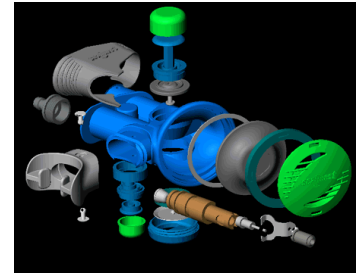
Учебно-лабораторная база кафедры оснащена современным аналитическим и учебным оборудованием.

О профиле подготовки «Технология машиностроения»

В нашем университете данное направление реализуется по профилю подготовки «Технология машиностроения» и по своей сути является современным этапом развития специальности «Технологии машиностроения». Специалисты-бакалавры широкого профиля готовятся для работы в отделах главного технолога, главного конструктора, главного механика, а также для работы в качестве организаторов производств. Приоритетами в подготовке являются

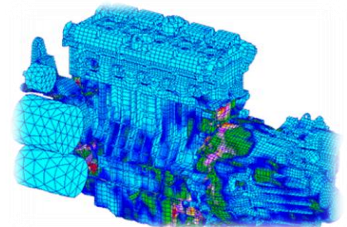


высокий уровень знаний современной техники и технологии, экономики и организации производства, современных средств конструкторско-технологической информатики и автоматизированного проектирования.



О процессе обучения

Современные промышленные предприятия уже давно ушли от бумажных чертежей и широко используют компьютерные технологии. Сегодня конструктор и технолог проводят за компьютером времени ничуть не меньше, чем программист. Компьютерное проектирование позволяет получить высокое качество проекта, повысить производительность труда и увидеть наглядное воплощение своих творческих замыслов еще до того, как изделие будет воплощено в металле. Поэтому студенты данного направления углубленно изучают современные



компьютерные системы автоматизированного проектирования – AutoCAD, T-Flex, NX-8,5.

Наряду с этим, большое внимание уделяется общеинженерной подготовке будущих специалистов и изучению таких дисциплин, как теория резания материалов, технология машиностроения, металлорежущие станки, автоматизация производственных процессов.

О будущей деятельности

Выпускники направления могут работать на любых машиностроительных предприятиях и в организациях, занимающихся ремонтом изделий машиностроения (включая предприятия малого и среднего бизнеса) на должности: ин-

женер, инженер-конструктор, инженер-технолог, инженер по наладке и испытаниям, инженер-программист.

О трудоустройстве выпускников

Основными заказчиками специалистов в настоящее время являются такие крупные промышленные предприятия, как ПАО «КнААЗ», ПАО «АСЗ», ОАО «Проммаш», ЗАО ГСС, а также другие предприятия города и Дальневосточного региона. С ПАО «КнААЗ» и ПАО «АСЗ», заключены договоры на целевую подготовку.



О выпускающей кафедре

Лаборатории и мастерские кафедры оснащены всем необходимым для проведения лабораторных и практических работ.

Кафедра располагает учебными и научными, в которых осуществляется весь цикл практической подготовки студентов по дисциплинам кафедры.

Универсальное оборудование используется для проведения лабораторных занятий по дисциплинам «Технология машиностроения», «Металлорежущие станки», «Режущий инструмент», «Теория резания», а специальное – для лабораторных работ по дисциплинам «Технологические основы ГАП», «Автоматизация производственных процессов в машиностроении».

В лабораториях наряду с различным универсальным оборудованием установлено современное оборудование: координатно-измерительная машина; 3D – принтер; 3D – сканер; пятикоординатный фрезерный станок с ЧПУ PMG; вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HAAS VF-1; малогабаритный токарный станок HAAS OL-1; стойки для станков с ЧПУ на основе систем Siemens; FAnUC; HEIDENHAIN.

Более подробную информацию о направлении «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» Вы можете получить в Институте компьютерного проектирования машиностроительных технологий и оборудования.

Директор института - кандидат технических наук, доцент Саблин Павел Алексеевич

Адрес института: 681013, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленина, 27, КнАГТУ, корпус 2, ауд. 202а

Телефон: (4217) 24-11-71

E-mail: msf@knastu.ru, ikpmto@knastu.ru